

Наименование продукта: Дистиллят газового конденсата средний (сернистый), вид I

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, промзона

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-02-2016 "Дистиллят газового конденсата средний (сернистый)" с изменениями № 1, 2

Нормативный документ на метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2008 №15.1511.026 действует до 15.09.2018

Номер партии: 349	Дата изготовления:	4 октября 2016 г.
	Дата, время отбора:	04.10.2016 21:30:00
	Дата испытания:	4 октября 2016 г.
Место отбора: Т0002 Титул 047/1	Количество, т:	14 212,407
	Объем, м³:	17 511,591
	Уровень взлива, см:	1 553,8
	Температура, °С:	48,3
	Плотность при 20 °С, кг/дм³:	0,8322

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м³	не более 950	832	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: - выход фракций: до 300 °С до 350 °С	%	не менее 45 не менее 53	75 95	ГОСТ 2177
3	Давление насыщенных паров	кПа	не более 66,7	3,5	ГОСТ 1756
4	Массовая доля серы	%	не более 1,0	1,0	ASTM D 4294
5	Массовая доля воды	%	не более 0,5	0,0	ГОСТ 2477
6	Массовая доля хлористых солей	мг/дм³	не более 100	2	ГОСТ 21534
7	Цвет	-	не нормируется	светло-желтый	

Код ОКП: 02 5899

Заключение: Дистиллят газового конденсата средний (сернистый), вид I соответствует СТО 78689379-02-2016 с изменениями № 1,2

Дополнительная информация: 1. Фракционный состав по ГОСТ ISO 3405 (ISO 3405) (по письмам № 431/13-13 от 09.02.16г., № 603/13-13 от 19.02.16г., № 2208/13-13 от 08.06.16г.):
- температура начала кипения, °С: 174
- процент перегонки при температуре 250 °С, %: 42
- процент перегонки при температуре 350 °С, %: 95
2. Температура помутнения по EN 23015, °С: минус 8
3. Предельная температура фильтруемости по ГОСТ EN 116, °С: минус 9
4. Температура вспышки в закрытом тигле (по письму № 603/13-13 от 19.02.2016г.) по ASTM D 93, °С: 64
5. Цвет по ASTM D 1500: менее 0,5

Гарантийный срок хранения: 1 год со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  Федотова Е.М.

Паспорт качества распечатал:  Мухаметшина Г.М.